[4]

Reaktor pirolizy

(x2)

[6] Uszlachetnianie oleju

[1] Rozdrabnianie opon

[3]

Podajnik Główny

[2] Katalizator

[10] Podgrzewacz

[13] Separator metalu

[16]

Odzysk ciepła

[14] Uszlachetnianie sadzy

[15] Pakowanie i ekspedycja sadzy

Złom stalowy

KOMIN

[8] Odsiarczanie i Oczyszczanie gazu procesowego (niekondensującego)

[7] Park Zbiorników magazynowych

[11] Czynnik grzewczy (MOLTEN)

Złom stalowy

[6/1] Wydzielanie Związków Organicznych (Limonen, Naftalen lub inne występujące w produkcie ciekłym)

Ekspedycja

Odsiarczanie

I

II

[5/1]

Rozdzielanie Gazu Procesowego

Prąd na potrzeby własne

Odbiór katalizator i innych zanieczyszczeń

**Sekcja Reaktorowa**

[12] Chłodnia wentylatorowa z obiegiem wody

Zasilanie

 Powrót

**Sekcja Przygotowania Surowca**

**Sekcja Uszlachetniania Oleju**

**Sekcja Uszlachetniania Sadzy**

Paliwo rozruchowe

**Sekcja Odzysku Ciepła ze Spalin**

**Sekcja Energetyczna**

Ekspedycja

Odwadnianie Filtracja

[9] Generator prądu

III

**SCHEMAT BLOKOWY INSTALACJI p.t.: „*Pilotażowy, zintegrowany, aparaturowo – technologiczny system do produkcji metodą ciągłej pirolizy sadzy technicznej i oleju popirolitycznego z odpadów gumowych, w szczególności zużytych opon samochodowych”***